

# AGENDA

## MANUFACTURING INTELLIGENCE in Action – Cebit

08. März 2012

**Uhrzeit****Thema**

---

09:30

**Eintreffen – Robotation Academy GmbH, Messegelände/Pavillon 36,  
30521 Hannover**

---

10:00

**Manufacturing Intelligence. Relevante Produktions-Informationen  
- verfügbar in Echtzeit!**

Jeder kennt die Situation: Es soll schnell entschieden werden - nur fehlen die Daten, die eine Entscheidung mit realen Fakten untermauert. Es besteht Optimierungsbedarf – aber wo anfangen? Produktionsnahe Systeme basieren auf den gleichen Betriebssystemen und Datenbanken wie die meisten anderen IT-Systeme im Unternehmen und nutzen die gleichen Netzwerktechnologien. Manufacturing Intelligence schließt Lücken innerhalb der Produktion und zur Business-Umgebung.

Relevante Informationen wie Key Performance Indikatoren (KPI) und andere Fertigungs- und Produktions-Daten stehen in einer zentralen Informationsplattform zur Verfügung und können als Berichte, Dashboards und Trend-Analysen in Echtzeit über einen beliebigen PC oder sogar über ein iPhone abgerufen werden ... Entscheidungen, Optimierungsmaßnahmen und Energiemanagement basieren auf realen Daten!

Bestehende Systeme liefern die Daten für eine zentrale Informations-Plattform - die Basis der Infrastruktur produzierender Unternehmen von morgen!

---

11:00

**Zugriff auf Produktionsdaten in Microsoft SharePoint, der führenden  
Plattform für Zusammenarbeit in Unternehmen!**

Neben der Steigerung der Produktivität von Mitarbeitern sind Initiativen zu Performance-Verbesserung in der Produktion Ziele der Einführung der Kollaborations-Plattform Microsoft Sharepoint. Durch die Einbindung von Produktionsdaten in die Microsoft-SharePoint wird der Zugriff auf Reports, Kennzahlen und Produktionsstatus im Umfeld der Business-IT erleichtert. Anwendern stehen bei Bedarf Dashboards, Reports und Trends zur Verfügung, um etwa Produktionsabläufe, Maschineneffizienz oder Energiekennzahlen zu überwachen und zu bewerten.

Über das Rollensystem von Microsoft Sharepoint lassen sich die Oberflächen an Benutzerrollen anpassen, so dass sowohl Geschäftsführung als auch Produktionsleitung oder Qualitätssicherung in Echtzeit Zugriff auf für sie relevanten Daten erhalten können. Kennzahlen für Anwender aus dem Management stehen genauso über diese Plattform zur Verfügung wie beispielsweise Produktionsdaten für Nutzer im Bereich Qualitätskontrolle oder Schichtdaten für das Produktionsmanagement.

Zugeschnittene und zeitnahe Informationen und der Austausch von Erfahrungen innerhalb einer zentralen Plattform sind Schlüsselfaktoren für erfolgreiche Verbesserungs-Initiativen im Unternehmen!

---

12:00

**Mittagessen**

# AGENDA

## MANUFACTURING INTELLIGENCE in Action – Cebit

08. März 2012

**Uhrzeit****Thema**

13:00

**Die Lebensmittelbranche: Immer mehr Herausforderungen an Profit und Brand Protection werden an Hersteller gestellt. Neben den steigenden Energiekosten ist auch eine höhere Flexibilität und nachweisbare Qualität gefordert**

Die Lebensmittelbranche stellt sich dem wachsenden Druck nach mehr Flexibilität und dem Bedarf die Kosten zu senken. Nur ein modularer Lösungsansatz ermöglicht es jedem Produktionsunternehmen seine Qualität, Produktivität, Kosten und Energieverbrauch im Griff zu halten und sie zu optimieren. Es wird betrachtet wie ein Unternehmen sowohl dem Aktionär oder Eigentümer nach mehr Profitabilität wie aber auch dem Verbraucher nach mehr Schutz und Wohlbefinden gerecht werden kann. Anhand von Beispielen werden Optimierungspotentiale dargestellt und erläutert wie ein Unternehmen im hart umkämpften Markt bestehen kann.

14:00

**Die Pharmaindustrie befindet sich in einem starken Wandel. Immer mehr Patente laufen aus und die Generika nehmen zu. Wie kann man in einer validierten Umgebung Kosten einsparen und Validierungsprozesse reduzieren**

Jeder kennt den Bedarf den Batch zu Dokumentieren. Wie ein elektronisches Batch Recording Lösung Ihr Unternehmen flexibler und kostengünstiger Produzieren lässt wird Ihnen anhand von Beispielen deutlich gemacht. Weiterhin zeigen Patentierte Lösungen wie Bediener im Bereich des "Weigh und Dispense" im Fertigungsbereich sensibilisiert werden um besser, schneller und kostenoptiert zu arbeiten. Ein letzter Punkt der betrachtet wird ist die Performance eines Unternehmens. Mit KPI's wie OEE werden Optimierungen Ihrer bestehenden Maschinen und Prozesse möglich. Auch die Serialisierung ist ein Thema was die Branche immer mehr beschäftigt und auch hier zeigen wir eine Lösung wie sie mit einem Maschinebauer realisiert wurde.

15:00

**Abschluss, Fragen, Diskussionen**